Duplexwalze DVH 600



Weitere Bilder

Die DVH 600 wurde speziell für den Einsatz bei Bau von Geh-, Radwegen, Banketten und Parkplätzen entwickelt. Nicht nur im Design, sondern auch in der Leistung, Langlebigkeit und Betriebssichterheit sowie im Arbeits- und Umweltschutz haben DVH-Walzen Maßstäbe gesetzt.

Die DVH 600 hat viele weitere Details, die Sie im praktischen Einsatz als Vorteile erleben werden:

- Wartungsfreundlicher, leicht zugänglicher Dieselmotor an der Walzenvorderseite.

- Großvolumiger Wassertank.
- Führungsbügel mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung und Totmann-Funktion.
- Vibration über Handhebel bei jeder Motordrehzahl zu- und abschaltbar.
- Durch isoliert aufgebauten Motor geringe Schwingungsübertragungen auf den Handgriff.
- Eilgang zur schnellen versetzung auf der Baustelle.
- Zentralaufhängung zum einfachen, sicheren Verladen.
- Die mechanische Feststellbremse verhindert unbeabsichtigtes Wegrollen

TECHNISCHE DATEN	**DVH 600**
Betriebsgewicht:	420 kg
Bandagenbreite:	65 cm
Zentrifugalkraft:	10 kN
Frequenz:	60 Hz
Motor:	Rehlko (Kohler) KD15 350 Diesel
Motorleistung max.:	5,5 kW (7,5 PS)

>> Duplex-Vibrationswalze DVH 600 (YouTube)

© 2026 Weber Maschinentechnik | Letzte Aktualisierung: 24.09.2026 um 13:57 Uhr